



# RPR-teknologin

Utvecklingen av RPR-teknologin började med att Tom Arne Baann utförde en inspektion av ballast tankar i Singapore 1998.

Inspektionen visade att det var mikrobiologisk korrosion under målningen och Tom Arne och hans kollega provade att använda värme för att försöka ta död på bakterierna.

Induktionsvärmern som användes gjorde att målningen släppte och idén om att värma bort färg och beläggningar startade.

Under åtta års tid utvecklades och testades RPR-teknologin på en mängd underlag och beläggningar.

Samtidigt testades RPR på ett antal institut för att kontrollera arbetsmiljön, avverkning, temperaturer etcetera.

År 2006 var RPR-maskinerna och kunskapen klara att lanseras och på fyra år har mängder av RPR-maskiner och samarbetspartners startats i många länder.

I december 2008 blev RPR-teknologin vinnare av Eurocan European Venture Contest i klassen bästa Clean Tech-företag där över 700 företag hade lämnat in sina tävlingsbidrag.

RPR-maskinerna har bevisat sig ta bort färg och beläggningar på ett mycket ekonomiskt och miljömässigt sätt.

Induktionsvärme har använts i över 50 år i många branscher men aldrig tidigare utvecklat för att ta bort färg och beläggningar.

RPR-maskinerna övervakar hastigheten och temperaturen så att rätt avverkning sker utan att skada färgen/beläggningen på andra sidan metallen.

Metallen måste vara magnetisk för att RPR-metoden skall fungera och godset måste vara minimum 5 mm för att inte leda värmen för mycket.

RPR drivs av en 50 kW generator och kabeln kan vara upp till 100 meter lång.

Vid tester och jämförelser konsumerar RPR maskinerna 25% energi jämfört med de flesta andra förarbetsmetoder.

RPR munstycken finns i mängder av utföranden såsom platta, ovala, 90°, hörnlika, utsida och insida rör, etcetc.

I mängder av appliceringar över hela världen så har RPR maskinerna testats mot konventionell blästring, vatten etcetc och mestadels är RPR metoden 10 gånger snabbare än de flesta andra metoder.

Orsaken till att RPR teknologin och maskinerna används mer och mer är framför allt beroende på:

- miljön
- hastigheten
- inget ljud
- hälsa och säkerhet
- förmåga att ta bort svåra belägg

Beläggningar som bl.a har tagits bort med mycket lyckat resultat är:

- epoximålning
- chartek brandskydd
- plast
- gummi
- fiberglas 1-2 mm

US Navy använder RPR metoden mer och mer beroende på att RPR maskinerna tar bort gummit utvändigt på u-båtarna på ett mycket snabbt och miljövänligt sätt. Tidigare användes roterande knivar vilket var tidskrävande och inte särskilt arbetsmiljövänligt.

Institut har testat och utvärderat avgaserna och dessa ligger klart under de krav och normer som gäller för induktionsvärme.

El Paso Pipes som är Nord Amerikas ledande företag med nedgrävda gas/olje ledningar använder också mer och mer RPR maskinerna vid inspektion av rör som varit nedgrävda i 30-40 år. Under drift tas rotskyddet bort och inspektion kan ske.

RPR och har också använts på broar och viadukter för att ljudlöst, snabbt och miljövänligt ta bort färg utan att plåga människor som trafikerar bron eller bor i närheten.



*Borttagning av gummi*



*Borttagning av gummi*



*Borttagning av brandskydd*



*Borttagning av brandskydd*



*Borttagning av golvbelägg*



*Borttagning av golvbelägg*



*Borttagning av epoxy*



*RPR-maskinen*